

Погружные электродвигатели

Информация о продукте



Franklin Electric

QUALITY IN THE WELL

POWERED BY



Franklin Electric



QUALITY



AVAILABILITY



SERVICE



INNOVATION





Содержание

4" Изолированные двигатели

PSC	2
2- проводный	3
3- проводный	4
3 фазный	5

6" Изолированные двигатели

Стандартный	6
HighTemp 90°C / Высокотемпературный 90°C.....	7

6" Перематываемые двигатели

Стандартный	8
-------------------	---

8" Изолированные двигатели

Стандартный	9
HighTemp 75°C / Высокотемпературный 75°C.....	10

8" Перематываемые двигатели

Стандартный	11
-------------------	----

10" Перематываемые двигатели

Стандартный	12
-------------------	----

12" Перематываемые двигатели

Стандартный	13
-------------------	----

Устройство защиты Мотора/Насоса

SubMonitor	14
------------------	----

Аксессуары

4" Комплект для соединения кабеля	15
Кабель с двумя коннекторами для 4"	15
Защита от коррозии 4"	15
Комплект для заполнения	15
Муфты	16
Разрядник для защиты от перенапряжений	16
Температурный датчик PT100 для 6" и 8" Изолированных Электродвигателей	16
Температурный датчик PT100 для Перематываемых Электродвигателей	16



4" Изолированные двигатели 1~ PSC

Погружные двигатели

Качество в скважине

Изолированные однофазные 4-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001 и предназначены для работы с постоянным разделительным конденсатором и защитой от перегрузки. Двигатели обеспечивают Вам не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации с хорошей работой при низком напряжении и высокий стартовый крутящий момент.

Преимущества продукта:

- Герметично изолированный статор. Устойчивое к срабатыванию самовосстанавливающееся покрытие статора предотвращает сгорание двигателя.
- Высокоэффективная электрическая схема (экономичность в эксплуатации, более низкая температура обмотки)
- Сменный «Water Bloc» соединитель электрического кабеля
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- Радиальные и упорные подшипники, работающие в воде
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100 % - тестирование.
- Не загрязняющая, водонаполненная конструкция



Технические данные Стандартный мотор:

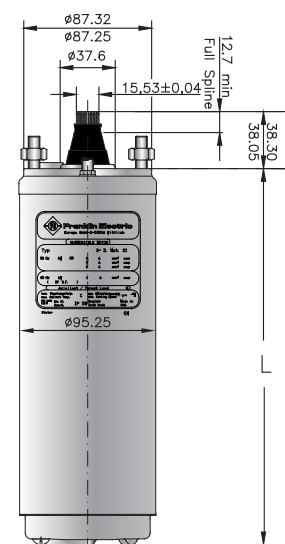
- 0,25kW 2,2 кВт
- Фланец NEMA 4"
- Вращение вала против часовой стрелки с лицевой стороны
- Степень защиты: IP 68
- Изоляция: Класс В
- Номинальная температура окружающей среды: 30 °C
- Проточное охлаждение: min 8 см/сек
- Количество запусков в час: 20
- Установка: вертикальная или горизонтальная
- Допустимое отклонение напряжения: + 6 % / - 10 % U_N
- Защита двигателя: Температурная защита от перегрузки согласно EN 60947-4-1. Время отключения меньше 10 сек при 5-кратном I_N

Дополнительные возможности:

- Кабель двигателя соответствует нормативам VDE, KTW (1,5м; различные длины возможны)
- Встроенный молниеотвод
- Встроенная защита от перегрузок (0,25 ... 1,50 кВт)

1~ 4" Изолированные двигатели
PSC / 220- 230V / 50Hz

P_N [kW]	Thrust F [N]	U_N [V]	n_N [min ⁻¹]	I_N [A]	I_A [A]	η [%]	$\cos \varphi$ [%]	T_N [Nm]	T_A [Nm]	C [μF] 450V	L [mm]	m [kg]
0,25	3000	220	2865	2,3	9,0	51	0,96	0,82	0,73	12,5	214,2	7,4
		230	2875	2,4	9,4	50	0,92	0,83	0,80			
0,37	3000	220	2850	3,2	12,1	54	0,97	1,21	1,07	16	228,2	8,0
		230	2860	3,3	12,6	54	0,91	1,24	1,17			
0,55	3000	220	2840	4,2	16,9	63	0,98	1,85	1,50	20	253,2	9,2
		230	2850	4,3	17,7	63	0,94	1,90	1,63			
0,75	3000	220	2825	5,7	21,7	61	0,99	2,5	2,3	35	282,6	10,4
		230	2845	5,7	22,7	59	0,98	2,5	2,5			
1,1	3000	220	2830	8,1	32,5	65	0,97	3,7	2,9	40	306,6	11,8
		230	2845	8,4	33,9	63	0,92	3,7	3,1			
1,5	3000	220	2820	10,4	39,9	68	0,98	5,1	3,6	50	338,6	12,9
		230	2830	10,7	41,7	66	0,95	5,1	3,9			
2,2	4000	220	2825	14,7	59,2	70	0,99	7,4	5,0	70	436,6	17,3
		230	2840	14,7	61,8	68	0,97	7,4	5,5			





4" Изолированные двигатели 2- проводный



Погружные двигатели Качество в скважине

Двухпроводные изолированные однофазные 4-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001 и предназначены для непосредственного подключения к однофазным силовым сетям. Встроенные компоненты для запуска мотора и автоматический реверс, в случае блокировки насоса, обеспечивают Вам не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации с низкими затратами на установку.

Преимущества продукта:

- Герметично изолированный статор. Устойчивое к срабатыванию самовосстанавливающееся покрытие статора предотвращает сгорание двигателя.
- Высокоэффективная электрическая схема (экономичность в эксплуатации, более низкая температура обмотки)
- Сменный «Water Bloc» соединитель электрического кабеля
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- Радиальные и упорные подшипники, работающие в воде
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100 % - тестирование.
- Не загрязняющая, водонаполненная конструкция
- Не требуется блок управления, имеется встроенная защита от перегрузки и молниеотвод.

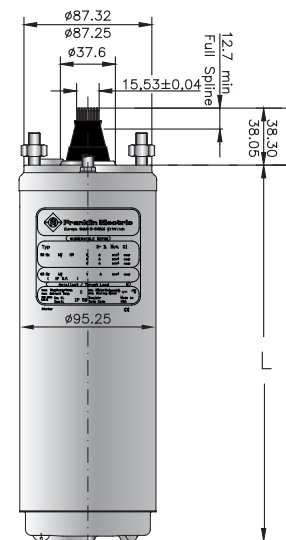
Технические данные Стандартный мотор:

- 0,37kW 1,1кВт
- Фланец NEMA 4"
- Вращение вала против часовой стрелки с лицевой стороны
- Степень защиты: IP 68
- Изоляция: Класс В
- Номинальная температура окружающей среды: 30 °C
- Проточное охлаждение: 0 см/сек (нет требований)
- Количество запусков в час: 20
- Установка: вертикальная или горизонтальная
- Допустимое отклонение напряжения: + 6 % / - 10 % U_N
- Защита двигателя: встроенная

Дополнительные возможности:

- Кабель двигателя соответствует нормативам VDE, KTW (1,5м; различные длины возможны)

4" Изолированные двигатели 1~ 2wire / 230 V / 50 Hz											
P_N [kW]	Thrust [N]	n_N [min ⁻¹]	I_N [A]	I_A [A]	η [%]	$\cos \varphi$ [%]	T_N [Nm]	T_A [Nm]	L [mm]	m [kg]	
0,37	1500	2900	4,1	27,5	61	0,72	1,2	1,6	242,1	8,1	
0,55	1500	2910	6,5	37,7	61	0,67	1,8	2,1	270,8	8,5	
0,75	3000	2900	7,6	46,9	63	0,73	2,5	2,7	298,5	10,9	
1,10	3000	2890	10,8	52,9	63	0,73	2,6	3,7	384,0	14,5	





4" Изолированные двигатели 3-проводный

Погружные двигатели Качество в скважине

Изолированные 3-проводные однофазные 4-дюймовые двигатели со стартовым конденсатором произведены фирмой «Франклин Электрик» в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001. В комплекте с блоками управления «Франклин Электрик», обеспечивающими надежную защиту двигателей, и благодаря высокому стартовому крутящему моменту Вам предлагается не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации.

Преимущества продукта:

- Герметично изолированный статор. Устойчивое к срабатыванию самовосстанавливающееся покрытие статора предотвращает сгорание двигателя.
- Высокоэффективная электрическая схема (экономичность в эксплуатации, более низкая температура обмотки)
- Сменный «Water Bloc» соединитель электрического кабеля
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- Радиальные и упорные подшипники, работающие в воде
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100 % - тестирование.
- Не загрязняющая, водонаполненная конструкция
- Двигатели предназначены для работы с блоком управления «Франклин Электрик»
- Предлагает самый высокий стартовый крутящий момент из всех однофазных двигателей



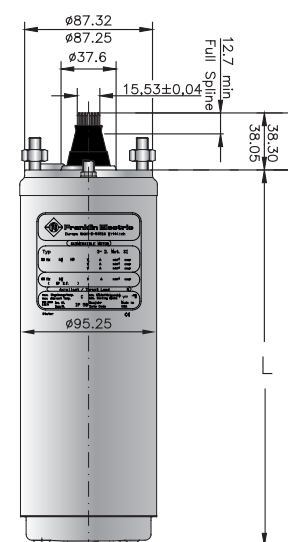
Технические данные Стандартный мотор:

- 0,25 3,7 кВт
- Фланец NEMA 4"
- Вращение вала против часовой стрелки с лицевой стороны
- Степень защиты: IP 68
- Изоляция: Класс В
- Номинальная температура окружающей среды: 30°C
- Проточное охлаждение: двигатели 2,2 kW и более: min 8 см/сек
- Количество запусков в час: 20
- Установка: вертикальная или горизонтальная
- Допустимое отклонение напряжения: + 6 % / - 10 % U_N
- Защита двигателя: включен в комплектацию блок управления «Франклин Электрик»

Дополнительные возможности:

- Кабель двигателя соответствует нормативам VDE, KTW (1,5м; различные длины возможны)
- Двигатель полностью выполнен в ASI 316SS с SIC уплотнением
- Встроенный молниеотвод

1~ 4" Изолированные двигатели 3 wire / 230 V / 50 Hz										
P_N [kW]	Thrust [N]	N_N [min ⁻¹]	I_N [A]	I_A [A]	η [%]	$\cos \varphi$ [%]	T_N [Nm]	T_A [Nm]	L [mm]	m [kg]
0,25	3000	2870	2,8	9,7	53	0,75	0,8	1,6	214,2	7,2
0,37	3000	2870	4,0	13,7	56	0,74	1,2	2,0	228,2	7,8
0,55	3000	2870	5,9	21,6	56	0,73	1,8	3,2	248,2	8,7
0,75	3000	2870	7,3	27,8	61	0,76	2,5	4,2	282,6	10,0
1,1	3000	2885	8,6	41,2	68	0,84	3,7	6,8	338,6	12,6
1,5	3000	2875	10,4	53,3	71	0,88	4,9	9,5	349,6	13,0
2,2	4000	2885	15,3	74,5	73	0,88	7,3	15,0	436,6	16,9
	*6500	2885	15,3	74,5	73	0,88	7,3	15,0	520,2	21,3
3,7	*6500	2895	21,4	101	77	0,99	12,2	17,6	652,5	26,4
*	High Thrust Version									





4" Изолированные двигатели 3 фазный



Погружные двигатели Качество в скважине

Трехфазные изолированные 4-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001 и предназначены для подключения к трехфазным силовым сетям. Двигатели предлагают Вам не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации в погружных насосах.

Преимущества продукта:

- Герметично изолированный статор. Устойчивое к срабатыванию самовосстанавливающееся покрытие статора предотвращает сгорание двигателя.
- Высокоэффективная электрическая схема (экономичность в эксплуатации, более низкая температура обмотки)
- Сменный «Water Bloc» соединитель электрического кабеля
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- Радиальные и упорные подшипники, работающие в воде
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100 % - тестирование.
- Не загрязняющая, водонаполненная конструкция

Технические данные Стандартный мотор:

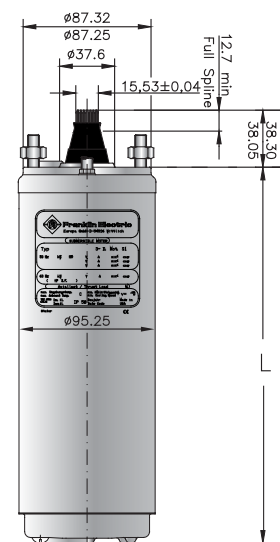
- 0,37 7,5 кВт
- Фланец NEMA 4"
- Вращение вала против часовой стрелки с лицевой стороны
- Степень защиты: IP 68
- Изоляция: Класс В
- Номинальная температура окружающей среды: 30°C
- Проточное охлаждение: двигатели 2,2 kW и более: min 8 см/сек
- Количество запусков в час: 20
- Установка: вертикальная или горизонтальная
- Стандартное напряжение: 380-415V/50Hz, 460V/60Hz, Допустимое отклонение напряжения: + 6 % / - 10 % UN. (Стандарт: 415 + 6 %=440V, 380 -10 %=342 V)
- Защита двигателя: Температурная защита от перегрузки согласно EN 60947-4-1. Время отключения меньше 10 сек при 5-кратном IN

Дополнительные возможности:

- Кабель двигателя соответствует нормативам VDE, KTW (1,5м; 2,5м; различные длины возможны)
- Специальное напряжение питания учитывается при заказе
- Двигатель полностью выполнен в ASI 316SS с SIC-уплотнением
- Встроенный молниеотвод

4" Изолированные двигатели 3~ / 400V / 50Hz											
P _N [kW]	Thrust F [N]	U _N [V]	n _N [min ⁻¹]	I _N [A]	I _A [A]	η	cos φ	T _N [Nm]	T _A [Nm]	L [mm]	m [kg]
0,37	3000	400	2870	1,1	5,41	66	0,74	1,22	3,00	214,2	7,2
0,55	3000	400	2870	1,6	7,4	68	0,74	1,82	4,20	228,2	7,7
0,75	3000	400	2865	2,0	7,0	70	0,77	2,49	6,70	248,2	8,7
1,1	3000	400	2850	2,8	16,0	74	0,78	3,67	11,33	282,6	10,2
1,5	3000	400	2855	3,9	20,7	73	0,78	5,00	14,10	306,6	11,2
2,2	3000	400	2845	5,5	29,8	75	0,77	7,37	22,0	338,6	12,6
	6500*	400	2845	5,5	29,8	75	0,77	7,37	22,0	422,2	15,0
3,0	3000	400	2845	7,5	42,0	76	0,77	10,06	31,93	393,6	15,0
	6500*	400	2845	7,5	42,0	76	0,77	10,06	31,93	477,2	17,0
3,7	6500*	400	2840	9,0	52,3	78	0,78	12,5	41,5	520,2	19,1
4,0	6500*	400	2840	9,9	57,0	78	0,77	13,4	44,0	543,2	20,0
5,5	6500*	400	2865	12,6	77,2	79	0,81	18,3	56,5	652,5	26,6
7,5	6500*	400	2855	17,1	99,3	79	0,81	25,1	73,1	730,5	30,6

* High Thrust Version





6" Изолированные двигатели



Standard: **SAND FIGHTER**

Погружные двигатели

Качество в скважине

Изолированные 6-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001 и являются высококачественным приводом для Вашего погружного насоса. Работаящие в воде радиальные и упорные подшипники обеспечивают не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации погружного мотора. Система изоляции «Sand Fighter» предназначена для использования в песчаной среде

Преимущества продукта:

- Герметично изолированный статор. Устойчивое к срабатыванию самовосстанавливающееся покрытие статора предотвращает сгорание двигателя.
- Сменный «Water Bloc» соединитель электрического кабеля
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- Кольцо для защиты от песка и уплотнения вала для эффективной работы в песчаной среде
- Высокоэффективная электрическая схема снижает затраты при эксплуатации
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100%-тестирование. Максимальная температура хранения -15°C - + 60°C
- Не загрязняющая, водонаполненная конструкция

Технические данные

Стандартный мотор:

- 4 ... 45 кВт
- Фланец NEMA 6"
- Степень защиты: IP 68
- Система изоляции двигателя «Sand Fighter» с SIC-механическим уплотнением вала
- Количество запусков в час: максимум 20
- Установка: вертикальная или горизонтальная
- Стандартное напряжение: 380-415V/50Hz, 460V/60Hz, Допустимое отклонение напряжения: + 6 % / - 10 % UN. (Стандарт: 415 + 6 %=440V, 380 -10 %=342 V)
- Изоляция: Класс F
- Номинальная температура окружающей среды: 4-30kW < 30°C; 37-45kW < 50°C
- Проточное охлаждение: min 16 см/сек

Дополнительные возможности:

- Специальное напряжение учитывается при заказе
- Двигатель полностью выполнен в ASI 316SS.
- Температурный датчик PT 100 (приобретается отдельно).
- Провод питания 4м (утвержден KTW). Возможны различные длины кабеля до 50 м.
- YΔ – запуск (положение кабелей 90°)
- Обеспечение заливки жидкости при замене
- Встроенный температурный датчик PTC
- Встроенный передатчик для блока управления Subtrol-Heat

6" Изолированные двигатели 3~/ 400 V / 50 Hz										
P _N [kW]	Thrust [N]	n _N [min ⁻¹]	I _N [A]	I _A [A]	η [%]	cos φ [%]	T _N [Nm]	T _A [Nm]	L [mm]	m [kg]
4,0	15500	2860	9,3	43	78,0	0,82	12,3	20,2	581,2	37,5
5,5	15500	2870	12,5	64	79,0	0,82	18,6	35,0	614,4	41,1
7,5	15500	2860	16,0	83	79,0	0,86	25,0	47,7	646,2	45,2
9,3	15500	2870	20,7	112	81,0	0,80	31,1	68,2	678,7	47,5
11,0	15500	2860	23,3	129	81,0	0,85	37,3	78,3	711,2	50,9
15,0	15500	2860	31,3	169	81,0	0,85	49,9	107,3	776,2	56,7
18,5	15500	2860	38,5	231	82,0	0,85	62,4	154,6	841,5	63,3
22,0	15500	2860	45,3	268	83,0	0,86	74,7	177,6	906,5	69,3
30,0	27500	2860	63,5	393	83,0	0,84	99,4	263,1	1036,6	83,9
37,0	27500	2875	79,0	411	81,0	0,85	123,6	280,8	1421,4	138
45,0	27500	2875	95,2	509	82,0	0,84	148,4	332,3	1573,8	152





6" Изолированные двигатели „HighTemp 90°C“

Погружные двигатели

Качество в скважине

Данные двигатели, изготовленные согласно стандартам ISO 9001, предназначены для надежной эксплуатации в скважинах диаметром 6" и более.

Гидродинамические упорные и радиальные подшипники позволяют осуществлять эксплуатацию без технического обслуживания. Двигатели готовы к эксплуатации.

Компенсация давления внутри двигателя обеспечивается специальной диафрагмой

Преимущества продукта:

- Температура окружающей среды до 90°C
- Повышенная нагрузка на упоры до 30°C
- Отсутствие потока охлаждения в больших скважинах (открытых резервуарах) с температурой окружающей воды до 30°C
- Герметизированный статор, Anti track, самовосстанавливающаяся смола статора не допускают перегорания двигателя
- Съёмный разъем для кабеля блокировки по уровню воды
- Двигатель „Sand fighter®“ с карборундовым механическим уплотнением
- Эффективная электротехническая конструкция, обеспечивающая низкие эксплуатационные затраты
- Все двигатели заполнены и прошли полные испытания
- Они обеспечены защитой от мороза до - 15°C. Термостойкие проводники



Технические данные

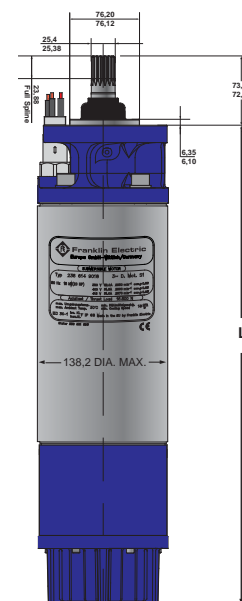
Стандартный мотор:

- 3,7 ... 30 кВт
- Двойной фланец 6" NEMA
- Защита: IP 68
- Количество пусков в час: 20
- Установка: вертикальная/горизонтальная
- Стандартное напряжение: 380-415 В / 50 Гц, 460 В / 60 Гц Допустимые отклонения напряжения: +6% / - 10% (Стандарт: 415 + 6% = 440 В, 380 – 10% = 342 В)
- Защита двигателя: Выбор тепловых перегрузок согласно DIN 60947-4-1, класс отключения 10 или 10А, время отключения < 10 с при 5 x I_N
- Изоляция: класс F
- Номинальная температура окружающей среды: 90°C
- Поток охлаждения: мин. 0,16 м/с
- Пуск УД – (расп. кабелей под углом 90°)
- Кабель двигателя длиной 4 м

Дополнительные возможности:

- Другие напряжения
- Двигатель, полностью изготовленный из стали 316 SS
- Кабель специальные данные длины до 45 м

6" Изолированные двигатели HighTemp 90°C										
3~ / 400V / 50 Hz										
P _N [kW]	Thrust F [N]	U _N [V]	n _N [min ⁻¹]	I _N [A]	I _A [A]	η [%]	cos φ [%]	T _N [Nm]	L [mm]	m [kg]
3,7	15.500	400	2880	8,5	52,5	75	0,86	12,3	716	53
5,5	15.500	400	2890	12,3	83,0	77	0,86	18,3	752	59
7,5	15.500	400	2890	16,0	110	81	0,85	24,9	780	66
11,0	15.500	400	2890	24,2	160	80	0,82	36,6	846	71
15,0	15.500	400	2885	33,0	205	80	0,83	49,9	909	79
18,5	27.500	400	2890	40,5	266	83	0,82	61,5	1041	92
22	27.500	400	2885	48,0	304	81	0,85	73,2	1410	136
30	27.500	400	2885	64,5	441	83	0,82	99,8	1562	150





Перематываемые двигатели



Погружные двигатели

Качество в скважине

Перематываемые 6-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» и являются высококачественным приводом для Вашего погружного насоса. Работаящие в воде радиальные и упорные подшипники обеспечивают не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации погружного мотора. Система изоляции «Sand Fighter» предназначена для использования в песчаной среде. Для работы в агрессивных средах двигатели могут производиться в версиях 316 SS и 904L.

Преимущества продукта:

- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- Кольцо для защиты от песка и уплотнения вала для эффективной работы в песочной среде
- Высокоэффективная электрическая схема снижает затраты при эксплуатации
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100%-тестирование. Максимальная температура хранения -15°C - + 60°C.
- Конструкция допускает последующую установку датчика РТ 100
- Официально зарегистрированный тип упорного подшипника Franklin Electric Kingsbury
- Не загрязняющая, FES 93 - наполненная конструкция

Технические данные

Стандартный мотор:

- 4.....37 кВт
- Фланец NEMA 6" со шпильками (M12)
- Степень защиты: IP 68
- Количество запусков в час: максимально 20
- Установка: вертикальная или горизонтальная
- Провод питания 4м (утвержден KTW).
- Стандартное напряжение: 380-415V/50Hz, 460V/60Hz. Допустимое отклонение напряжения: + 6 % / - 10 % UN. (Стандарт: 415 + 6 %=440V, 380 -10 %=342 V)
- Защита двигателя: Температурная защита от перегрузки согласно EN 60947-4-1. Класс отключения: 10 или 10 A, время отключения меньше 10 сек при 5-кратном IN.
- Стандартный двигатель: поливинилхлоридная межмоточная изоляция. (Двигатель 37 kW с межмоточной PE2/PA изоляцией) для максимальной внешней температуры 30 °C с проточным охлаждением:
 - 4kW - 15kW v = 20 см/сек.
 - 18,5kW - 37kW v = 20 см/сек.

Дополнительные возможности:

- Специальное напряжение учитывается при заказе
- Двигатель полностью выполнен в ASI 316SS или 904L
- Двигатели до 30 kW с межмоточной PE2/PA изоляцией для максимальной температуры окружающей среды 50 °C при стандартных параметрах проточного охлаждения (37 kW максимально 45 °C)
- Температурный датчик РТ 100 (приобретается отдельно)
- Система изоляции двигателя «Sand Fighter» с SIC-механическим уплотнением вала
- Возможны различные длины кабеля до 50 м

6" Перематываемые двигатели										
3~ /400 V / 50 HZ										
P _N [kW]	Thrust [N]	n _N [min-1]	I _N [A]	I _A [A]	η [%]	cos φ [%]	T _N [Nm]	T _A [Nm]	L [mm]	m [kg]
4	15500	2930	10,6	51	0,76	0,73	13,1	17,3	699	48
5,5	15500	2890	13,3	51	0,76	0,81	18,2	17,3	699	48
7,5	15500	2880	17,7	63	0,77	0,82	24,8	21,5	719	50
9,3	15500	2870	21,4	78	0,78	0,82	31,0	29,0	749	53
11	15500	2880	25,2	98	0,79	0,83	36,4	35,3	779	56
13	15500	2900	29,6	125	0,80	0,81	42,8	50,3	829	61
15	15500	2890	33,1	148	0,81	0,83	49,4	60,4	874	66
18,5	15500	2880	42,0	182	0,81	0,80	61,2	84,3	919	70
22	15500	2900	49,0	231	0,82	0,80	72,5	102,2	1009	79
26	15500	2900	56,7	284	0,83	0,83	85,6	134,7	1114	90
30	27500	2910	66,4	347	0,83	0,80	98,4	151,0	1214	100
37	27500	2900	81,9	433	0,83	0,80	121,6	215,8	1294	107





Изолированные двигатели



Погружные двигатели Качество в скважине

Изолированные 8-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001 и являются высококачественным приводом для Вашего погружного насоса. Работающие в воде радиальные и упорные подшипники обеспечивают не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации погружного мотора. Система изоляции «Sand Fighter» предназначена для использования в песчаной среде

Optional: **SAND FIGHTER**

Преимущества продукта:

- Герметично изолированный статор. Устойчивое к срабатыванию самовосстанавливающееся покрытие статора предотвращает сгорание двигателя.
- Сменный «Water Bloc» соединитель электрического кабеля
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- Кольцо для защиты от песка и уплотнения вала для эффективной работы в песчаной среде
- Высокоэффективная электрическая схема снижает затраты при эксплуатации
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100%-тестирование. Максимальная температура хранения -15°C - +60°C
- Не загрязняющая, водонаполненная конструкция

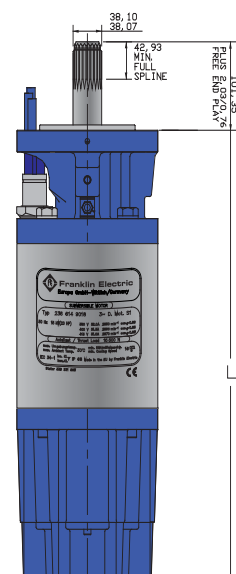
Технические данные Стандартный мотор:

- 30 ... 130 кВт
- Фланец NEMA 8"
- Степень защиты: IP 68
- Количество запусков в час: максимально 20
- Установка: вертикальная или горизонтальная
- Стандартное напряжение: 380-415V/50Hz, 460V/60Hz Допустимое отклонение напряжения: +6% / -10% UN. (Стандарт: 415 +6%=440V, 380 -10%=342 V)
- Изоляция: Класс F
- Номинальная температура окружающей среды: 30°C
- Проточное охлаждение: min 16 см/сек
- Встроенный передатчик для блока управления Subtrol-Heat до 110 kW
- Провод питания 8м (утвержден KTW)

Дополнительные возможности:

- Специальное напряжение учитывается при заказе
- Двигатель полностью выполнен в ASI 316SS.
- Температурный датчик PT 100 (приобретается отдельно).
- Система изоляции двигателя «Sand Fighter» с SIC- механическим уплотнением вала
- YΔ – запуск (положение кабелей 90°)

8" Encapsulated 3~ /400 V / 50 Hz										
P _N [kW]	Thrust F [N]	n [min ⁻¹]	I _N [A]	I _A [A]	η [%]	cos φ [%]	T _N [Nm]	T _A [Nm]	L [mm]	m [kg]
30	45000	2900	61	418	86	0,84	97	255	909	116
37	45000	2920	74	534	87	0,86	121	295	986	131
45	45000	2920	89	645	87	0,85	145	395	1062	145
55	45000	2920	108	862	88	0,87	182	563	1204	175
75	45000	2925	145	1157	87	0,87	242	561	1395	213
93	45000	2930	190	1332	87	0,83	302	567	1747	291
110	45000	2930	222	1597	88	0,84	363	769	1975.6	334
130	45000	2920	252	1738	88	0,87	424	927	2178.8	380
150	45000	2920	284	1858	88	0,88	485	1034	2407.4	429





Изолированные двигатели „HighTemp 75°C“



Погружные двигатели

Качество в скважине

Данные двигатели, изготовленные согласно стандартам ISO 9001, предназначены для надежной эксплуатации в скважинах диаметром 8" и более.

Гидродинамические упорные и радиальные подшипники позволяют осуществлять эксплуатацию без технического обслуживания. Двигатели готовы к эксплуатации.

Компенсация давления внутри двигателя обеспечивается специальной диафрагмой.

Преимущества продукта:

- Температура окружающей среды до 75°C
- Повышенная нагрузка на упоры до 30°C
- Отсутствие потока охлаждения в больших скважинах (открытых резервуарах) с температурой окружающей воды до 30°C
- Герметизированный статор, Anti track, самовосстанавливающаяся смола статора не допускают перегорания двигателя
- Съёмный разъем для кабеля блокировки по уровню воды
- Двигатель „Sand fighter®“ с карборундовым механическим уплотнением
- Эффективная электротехническая конструкция, обеспечивающая низкие эксплуатационные затраты
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100%-тестирование. Максимальная температура хранения -15°C - + 60°C
- Термостойкие проводники



Технические данные

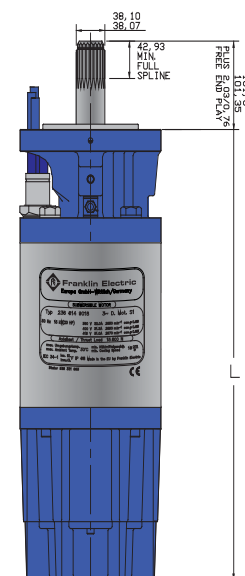
Стандартный мотор:

- 30 ... 110 кВт
- Двойной фланец 8" NEMA
- Защита: IP 68
- Количество пусков в час: 20
- Установка: вертикальная/горизонтальная
- Стандартное напряжение: 380-415 В / 50 Гц, 460 В / 60 Гц Допустимые отклонения напряжения: +6% / -10% (Стандарт: 415 + 6% = 440 В, 380 – 10% = 342 В)
- Защита двигателя: Выбор тепловых перегрузок согласно DIN 60947-4-1, класс отключения 10 или 10А, время отключения < 10 с при 5 x I_N
- Изоляция: класс F
- Номинальная температура окружающей среды: 75°C
- Поток охлаждения: мин. 0,16 м/с
- Пуск YΔ – (расп. кабелей под углом 90°)

Дополнительные возможности:

- Другие напряжения
- Двигатель, полностью изготовленный из стали 316 SS
- Кабель двигателя длиной 4 м

8" Encapsulated HighTemp 75 3~ / 400V / 50Hz											
P _N [kW]	Thrust [N]	U _N [V]	n _N [min ⁻¹]	I _N [A]	I _A [A]	η [%]	cos φ [%]	T _N [Nm]	T _A [Nm]	L [mm]	m [kg]
30	45000	400	2930	65,5	499	80	0,83	97,8	298	1138	182
37	45000	400	2940	79,6	692	82	0,84	120	398	1265	207
45	45000	400	2945	93,1	884	84	0,84	146	465	1455	252
56	45000	400	2930	115	927	84	0,85	182	526	1748	318
75	45000	400	2935	151	1254	86	0,85	244	695	1976	382
93	45000	400	2925	186	1482	86	0,86	304	949	2179	421
110	45000	400	2935	224	1690	86	0,85	358	1002	2408	473





Перематываемые двигатели



Погружные двигатели

Качество в скважине

Перематываемые 8-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» и являются высококачественным приводом для Вашего погружного насоса. Работающие в воде радиальные и упорные подшипники обеспечивают не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации погружного мотора.

Преимущества продукта:

- Простой монтаж к двойной конструкции фланца
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- SIC- уплотнение вала для повышенной защиты при работе в песочной среде
- Высокоэффективная электрическая схема снижает затраты при эксплуатации
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100%-тестирование. Максимальная температура хранения -15°C - + 60°C.
- Конструкция допускает последующую установку датчика PT 100
- Не загрязняющая, FES 93 - наполненная конструкция

Технические данные

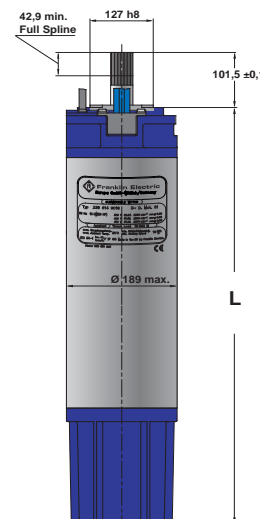
Стандартный мотор:

- 30 ... 93 кВт
- Двойной фланец 8" NEMA
- Степень защиты: IP 68
- Количество запусков в час: максимально 10
- Установка: вертикальная или горизонтальная. Для горизонтальной установки необходимо дополнительное оборудование, пожалуйста, обратитесь к производителю. Двигатели 93 kW: горизонтальная установка невозможна.
- Провод питания 6м (утвержден KTW).
- Стандартное напряжение: 380-415V/50Hz, 460V/60Hz. Допустимое отклонение напряжения: + 6 % / - 10 % UN. (Стандарт: 415 + 6 %=440V, 380 -10 %=342 V)
- Защита двигателя: Температурная защита от перегрузки согласно EN 60947-4-1, класс отключения: 10 или 10 A, время отключения меньше 10 сек при 5-кратном IN.
- Стандартный двигатель: поливинилхлоридная межобмоточная изоляция для максимальной внешней температуры 30 °C с минимальным проточным охлаждением:
 - 30kW - 52kW v = 20 см/сек.
 - 55kW - 93kW v = 50 см/сек.

Дополнительные возможности:

- Специальное напряжение учитывается при заказе
- Двигатель полностью выполнен в AISI 316SS или 904L
- Межобмоточная PE2/PA изоляция для максимальной температуры окружающей среды 50 °C при стандартных параметрах проточного охлаждения
- Температурный датчик PT 100 (приобретается отдельно)
- Возможны другие длины кабеля до 50 м

8" Перематываемые двигатели											
3~/400 V / 50 Hz											
P _N [kW]	Thrust [N]	n _N [min ⁻¹]	I _N [A]	I _A [A]	η [%]	cos φ [%]	T _N [Nm]	T _A [Nm]	L [mm]	m [kg]	
30	45 000	2900	60	318	0,84	0,89	99	141	1140	140	
37	45 000	2900	76	400	0,84	0,86	122	176	1140	140	
45	45 000	2910	90	520	0,86	0,86	148	241	1230	156	
52	45 000	2910	103	608	0,86	0,87	175	318	1340	179	
55	45 000	2915	110	660	0,86	0,86	181	340	1340	179	
60	45 000	2910	116	725	0,87	0,88	197	357	1470	198	
67	45 000	2910	133	797	0,87	0,86	220	359	1470	198	
75	45 000	2910	148	942	0,87	0,87	246	472	1560	215	
83	45 000	2920	160	1077	0,88	0,88	273	544	1560	247	
93	45 000	2920	183	1276	0,88	0,86	305	626	1740	247	





Перематываемые двигатели



Погружные двигатели

Качество в скважине

Перематываемые 10-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» и являются высококачественным приводом для Вашего погружного насоса. Работающие в воде радиальные и упорные подшипники обеспечивают не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации погружного мотора.

Преимущества продукта:

- Простой монтаж к двойной конструкции фланца
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- SIC- уплотнение вала для повышенной защиты при работе в песочной среде
- Высокоэффективная электрическая схема снижает затраты при эксплуатации
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100%-тестирование. Максимальная температура хранения -15°C - + 60°C.
- Конструкция допускает последующую установку датчика РТ 100
- Не загрязняющая, FES 93 - наполненная конструкция

Технические данные

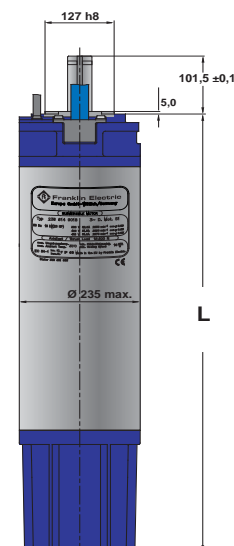
Стандартный мотор:

- 85185 кВт
- Фланец 10"
- Степень защиты: IP 68
- Количество запусков в час: максимально 10
- Установка: вертикальная или горизонтальная. Для горизонтальной установки необходимо дополнительное оборудование, пожалуйста, обратитесь к производителю. Двигатели 185kW: горизонтальная установка невозможна.
- Провод питания 6м (утвержден KTW).
- Стандартное напряжение: 380-415V/50Hz, 460V/60Hz. Допустимое отклонение напряжения: + 6 % / - 10 % UN. (Стандарт: 415 + 6 %=440V, 380 -10 %=342 V)
- Защита двигателя: Температурная защита от перегрузки согласно EN 60947-4-1, класс отключения: 10 или 10 A, время отключения меньше 10 сек при 5-кратном IN.
- Стандартный двигатель: поливинилхлоридная межобмоточная изоляция для максимальной внешней температуры 25°C с минимальным проточным охлаждением: v = 50 см/сек.

Дополнительные возможности:

- Специальное напряжение учитывается при заказе
- Двигатель полностью выполнен в AISI 316SS или 904L
- Межобмоточная PE2/PA изоляция для максимальной температуры окружающей среды 45°C при стандартных параметрах проточного охлаждения
- Температурный датчик РТ 100 (приобретается отдельно)
- Возможны другие длины кабеля до 50 м

10" Перематываемые двигатели										
3~ / 400 V / 50 Hz										
P _N [kW]	Thrust [N]	n _N [min ⁻¹]	I _N [A]	I _A [A]	η [%]	cos φ [%]	T _N [Nm]	T _A [Nm]	L [mm]	m [kg]
85	60 000	2900	174	828	0,85	0,85	280	316	1419	280
110	60 000	2920	232	1158	0,86	0,82	360	467	1529	315
130	60 000	2920	256	1344	0,88	0,86	425	546	1659	362
150	60 000	2920	298	1590	0,87	0,85	491	635	1769	413
185	60 000	2920	384	2148	0,88	0,81	605	1022	1919	449





Перематываемые двигатели

Standard: **SAND FIGHTER**

NEW 2008 !



Погружные двигатели

Качество в скважине

Перематываемые 12-дюймовые двигатели произведены фирмой «Франклин Электрик» и являются высококачественным приводом для Вашего погружного насоса. Работающие в воде радиальные и упорные подшипники обеспечивают не требующий обслуживания длительный срок эксплуатации погружного мотора.

Преимущества продукта:

- Простой монтаж к двойной конструкции фланца
- Материал кабеля соответствует требованиям к питьевой воде (утвержден KTW)
- SIC- уплотнение вала для повышенной защиты при работе в песочной среде
- Высокоэффективная электрическая схема снижает затраты при эксплуатации
- Все моторы предварительно наполнены и прошли 100%-тестирование. Максимальная температура хранения -15°C - + 60°C.
- Конструкция допускает последующую установку датчика PT 100
- Не загрязняющая, FES 93 - наполненная конструкция

Дополнительные возможности:

- 80kN допустимая нагрузка упорного подшипника
- Специальное напряжение учитывается при заказе
- Температурный датчик PT 100 (приобретается отдельно)
- Возможны другие длины кабеля

Технические данные

Стандартный мотор:

- 185400 кВт
- Фланец 12"
- Степень защиты: IP 68
- Количество запусков в час: максимально 5
- Защита двигателя: Температурная защита от перегрузки согласно EN 60947-4-1, класс отключения: 10 или 10 A, время отключения меньше 10 сек при 5-кратном IN.
- Voltage Rating:
 - 380-415V/50Hz
 - 460V/60Hz
 - 500V/50Hz
 - 1000V/50Hz
- Стандартный двигатель: поливинилхлоридная межобмоточная изоляция для максимальной внешней температуры 30°C с минимальным проточным охлаждением: v = 50 см/сек.

12" Перематываемые двигатели 3~/400 V / 50 Hz											
P _N [kW]	Thrust F [N]	U _N [V]	n _N [min-1]	I _N [A]	I _A [A]	η	cos φ	T _N [Nm]	T _A [Nm]	L [mm]	m [kg]
185	60 000	400	2940	357	1892	87	0,87	600	666	1703	595
220	60 000	400	2940	418	2257	88	0,88	714	850	1893	663
250	60 000	400	2935	481	2501	88	0,88	812	772	1893	663
300	60 000	400	2945	551	3085	88	0,90	971	913	2043	726
350	60 000	400	2930	676	3515	87	0,88	1137	1024	2143	769
400	60 000	400	2930	750	3600	90	0,87	1301	1093	2193	794



SubMonitor Устройство защиты Мотора/Насоса



SubMonitor разработан для защиты трёх- фазных насосных агрегатов мощностью от 3 до 200 л.с. Ток, напряжение и температура постоянно контролируются с помощью встроенных измерительных сенсоров и трансформаторов. Цифровой дисплей показывает текущие значения тока и напряжения каждой фазы и позволяет пользователю производить настройку SubMonitor быстро и легко. SubMonitor является последней инновационной разработкой Franklin Electric, предназначенной для защиты 3-фазных насосов. Используя самые современные технологии, SubMonitor обеспечивает комплексную защиту насоса и мотора. Действительно, просто нет лучшей защиты Ваших инвестиций в насосное оборудование, чем с помощью SubMonitor. Данное устройство защиты способно почувствовать скачок температуры в обмотках электродвигателя!

Прибор изготавливается мировым лидером в производстве погружных электродвигателей – Franklin Electric.

Номер модели

Премиальный пакет**	586 000 5100
Рабочее напряжение	190 – 600 VAC
Частота	60/50 Гц
Диапазон рабочих токов	от 3 до 359 А
Диаметр отверстий сенсоров тока	
Макс. диаметр	0.920 дюйм (23 мм)

Параметры защиты

Недо/Перегрузка, Низкое/Перенапряжение, Перегрев, Асимметрия	3 секунды
---	-----------

Параметры контура защиты

1.5 AAC, до 600 В

Параметры контура сигнализации

1 А AC, до 250 в (лампа накаливания: 100 Вт макс.)

Крепление

Сечение провода	#12 до #18 AWG / от 0,8 до 3,3 мм ²
Крутящее усилие	4.5 in-lbs

Масса (SubMonitor)

3.3 lbs/1.5 кг

Размер упаковки (Стандартное исполнение)

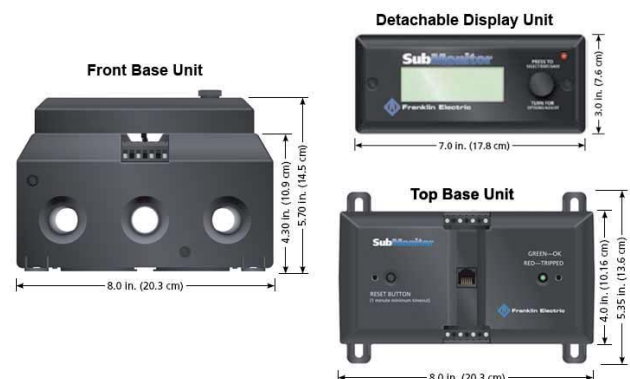
7,75 дюйм x 11,5 дюйм x 6,75 дюйм (19,7 см x 29,2 см x 17,1 см)

Вес отгрузки (Стандартное исполнение)

3.5 Lbs./1.5 кг.

Преимущества продукта:

- Быстрая настройка прибора и электродвигателя, простой ввод параметров: частоты питающей сети (Гц), питающего напряжения (В) и номинального тока (А)
- Цифровой дисплей показывает ток и напряжение каждой из трех обмоток в режиме реального времени и сообщает о возможных неисправностях в доступной форме.
- Защита - Недо/Перегрузка; Асимметрия токов; Ложные циклы включения (дребезжание контакта); Низкое/Перенапряжение; Перегрев (наличие Subtrol); Ложная очерёдность фаз
- Диапазон рабочего тока от 3 до 359А
- Диапазон рабочего напряжения от 190 до 600В
- Не требует дополнительного температурного датчика с отдельным выводом сигнала от мотора (использует силовой кабель)
- Защита паролем от несанкционированных изменений параметров и считывания информации
- Стандартное крепление прибора на клеммной DIN рейке
- Выведение на табло информации об аварийных отключениях, изменениях параметров и времени работы насоса
- Съёмный NEMA 3R дисплей может устанавливаться отдельно на двери шкафа управления
- UL 508 занесён



SubStartSC® Пускатель однофазного погружного двигателя

SubStartSC® совместимы со всеми конденсаторными двигателями со смещением фаз от 0,25 кВт до 2,2 кВт для любого напряжения. Эргономичная конструкция, внимание к каждой детали и уникальные характеристики делают модельный ряд пускателей электродвигателей SubStartSC® выбором номер один среди средств защиты для погружных электродвигателей. В сочетании с погружным электродвигателем фирмы Franklin Electric вы получите систему водоснабжения с реальным преимуществом в качестве легкой установки и надежной защиты.

Главное отличие пускателей SubStartSC® от пускателей других производителей:

- Внимание к каждой детали – каждый узел спроектирован для устройства
- Полная комплектация – устройство на 100% соответствует характеристикам двигателя
- Один производитель – надежность, которую гарантирует лидер по производству погружных двигателей



Эргономичная конструкция

Монтаж	Легкий монтаж на стену предохраняет от повреждений степени защищенности корпуса.
Электропроводка	Наличие достаточного места обеспечивает легкий монтаж.

корпус

Защита	IP54
Материал	IN

Детали

Переключатель «вкл.-выкл.»	Освещенный встроенный переключатель «вкл.-выкл.» для легкого включения питания
Автомат защиты сети	Тепловой разрыватель цепи для защиты двигателя.
Конденсатор	Высококачественный двигатель с конденсаторной работой обеспечит длительный срок эксплуатации
Выходной щиток	Выходной щиток обеспечивает легкий и надежный монтаж соединений
Кабельные сальники	Кабельные сальники обеспечивают степень защиты корпуса IP54

Шифр

Номер детали ¹	Тип ²	Номинальная мощность двигателя (кВт)	Номинальная сила тока ³ (А)	Макс. сила тока ⁴ (А)	Конденсатор (мкФ) 450 В переменный ток
284 623 3510	SS025PSC	0,25	2,5	8,4	12,5
284 624 3510	SS037PSC	0,37	3,4	11,2	16
284 625 3510	SS055PSC	0,55	4,3	16,1	20
284 626 3510	SS075PSC	0,75	5,8	21,1	35
284 627 3510	SS110PSC	1,10	8,6	31,5	40
284 628 3510	SS150PSC	1,50	10,6	35,4	50
284 629 3510	SS220PSC	2,20	16,0	54,2	70

Примечания:

1. Может использоваться с моделями
2. Тип указывает на номинальную мощность двигателя и тип двигателя.
3. Номинальный ток питания при номинальном напряжении
4. Пусковой ток для двигателя при номинальном режиме работы

Конструкционные

Степень защиты	IP54
Наружные размеры	168 x 142 x 85 мм
Вес	0,6 - 1,0 кг
Монтаж	Монтаж на стену (крепёжные приспособления в комплекте)
Температура	-5°C - +40°C
Влажность	50% при 55°C (без конденсации)

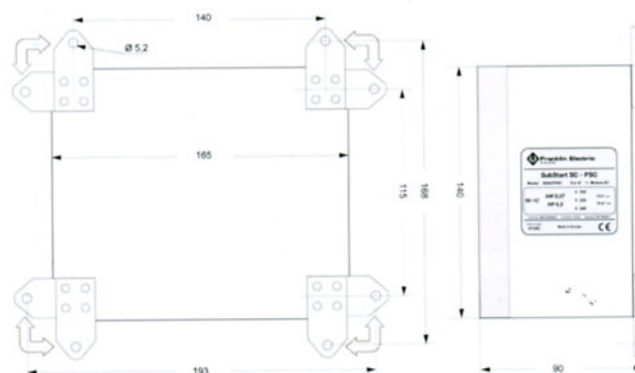
Электрическое

Напряжение	220 – 240 В; ± 10%; 50 Гц однофазное
Сила тока	16 А
Мощность	0,25 - 2,2 кВт

Стандарты

IEC 60439-1 при соответствующем защищенном электроснабжении.

Габарит



Преобразователь частоты



Система постоянного давления SubDrive®

Регулятор постоянного давления SubDrive фирмы Franklin Electric обеспечивает постоянное давление посредством постоянного регулирования скорости работы насоса в соответствии с водопотреблением. Вместо спуска и наполнения большого резервуара, система SubDrive качает большее или меньшее количество воды, в зависимости от ваших потребностей. И наконец, у вас появится возможность использовать посудомоечную машину, стирать и поливать газон – и все это вы сможете делать одновременно!

Характеристики продукта:

- Работает со стандартным трехфазовым, 60 Гц, 230 В погружным электродвигателем
 - IP 23 (для работы в помещении) корпус
 - Трехфазное исполнение с однофазным входом
 - Высокий пусковой вращающий момент
- Высокая эффективность
- Бесперебойная работа
- Постоянное давление воды с широким диапазоном настроек (от 2 до 6 бар)
- Функция плавного пуска предохраняет двигатель от гидравлического удара и увеличивает эксплуатационный срок его службы
- Работает с резервуарами с низким давлением или с существующими крупногабаритными резервуарами
- Технология Smart Reset™ позволяет восстановиться скважине перед повторным запуском насоса
- Оснащен системой полного управления скважиной и двигателем
- Прост в установке и эксплуатации
- Превосходная защита от высокочастотных помех

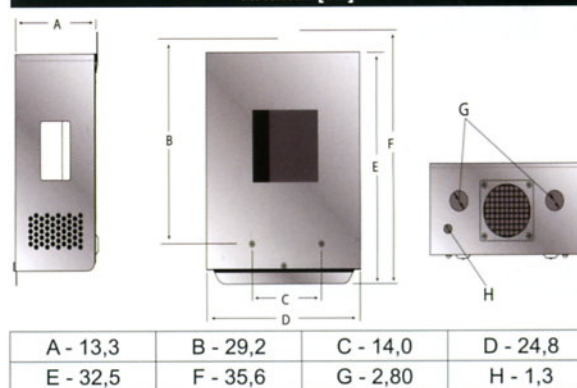


Встроенная диагностика и защита

SubDrive осуществляет все включенные функции диагностики и встроенной защиты от вредных для системы условий.

- Защита от импульсов напряжения
- Недогруженности
- Понижения напряжения
- Засорения насоса
- Разрыва электрической цепи
- Короткого замыкания
- Оснащен предохранителем от перегрева

Планы [см]



Спецификации регуляторов постоянного давления

	SubDrive75	SubDrive100	SubDrive150
Номинальная мощность	1,1 кВт	1,5 кВт	2,2 кВт
№ модели	587 020 3380	587 020 4100	587 020 4150
Входные (от источника питания)			
Напряжение [В]	190-260 В / 1 фаза	190-260 В / 1 фаза	190-260 В / 1 фаза
Частота [Гц]	60 / 50 Гц	60 / 50 Гц	60 / 50 Гц
Макс. ампер (RMS) [А]	11 А	19 А	23 А
Коэффициент мощности	1 (постоянный)	1 (постоянный)	1 (постоянный)

Выходные (на двигатель)

	SubDrive75	SubDrive100	SubDrive150
Напряжение [В]	Регулируемое / трехфазовое	Регулируемое / трехфазовое	Регулируемое / трехфазовое
Частота [Гц]	Регулируемая (30-80 Гц)	Регулируемая (30-80 Гц)	Регулируемая (30-80 Гц)
Макс. ампер (RMS) [А]	8,1 А	10,9 А	17,8 А

Для использования с:

	SubDrive75	SubDrive100	SubDrive150
Насосом номинальной мощности	0,55, 0,75 или 1,1 кВт (переключаемая)	0,75, 1,1 или 1,5 кВт (переключаемая)	1,1, 1,5 или 2,2 кВт (переключаемая)
Двигателем номинальной мощности	1,1 кВт, 230 В переменного тока, 60 Гц (трехфазный)	2,2 кВт, 230 В переменного тока, 60 Гц (трехфазный)	2,2 кВт, 230 В переменного тока, 60 Гц (трехфазный)
Датчик давления(входит в комплект)	Внешний	Внешний	Внешний
Масса [кг]	7,0	8,0	8,0
Размер картонной коробки (ВхШхГ) [см]	42 x 31 x 23	42 x 31 x 23	42 x 31 x 23
Транспортировочный вес [кг]	10	10	10

4" Комплект для соединения кабеля

Этот проверенный и надежный способ соединения кабеля при подключении насосных агрегатов или при необходимости повторного использования части кабеля.

Более того, удобство и безопасность работы при монтаже в полевых условиях, предлагает наилучшее решение, по сравнению с обычными и менее надежными типами соединений.



Кабель с двумя коннекторами для 4" Комплекта соединения кабеля

- 2- проводный / 3-проводный
- Длины кабеля 1,5m / 2,5m
- С/без фиксатором
- Максимальный ток: 16 Arms.
- Соответствует гигиеническим требованиям (сертификат KTW)



Защита от коррозии 4"

Применение

Гальванический анод устанавливается на нижнюю часть корпуса 4-дюймового электродвигателя Franklin Electric.

Поскольку чугун, по своим химическим свойствам является более активным, чем металлические детали электродвигателя и насоса, то именно чугун принимает на себя агрессивное действие коррозии в воде.

Как результат, срок эксплуатации электродвигателя и насоса в агрессивной коррозионной среде увеличивается.

LT

HT



Комплект для заполнения

Данный комплект предлагает все необходимые инструменты для контроля уровня заполняющей жидкости в электродвигателе и ее дополнения, в случае необходим!



Блокирующий коннектор для 6" Изолированного Электродвигателя

Применение

В некоторых случаях необходимо обеспечить работу электродвигателя «звезда-треугольник» только на подключении «звезда». Это может быть достигнуто после установки Блокирующего Коннектора. Он устанавливается в одно из гнезд вместо питающего кабеля и выполняет функцию «заглушки».



Муфты

Применение

Franklin Electric предлагает для удобства пользователя и присоединения различных насосных частей к электродвигателю следующую линейку переходных муфт для соединения валов насоса и мотора.

Муфты сконструированы для передачи аксиального усилия со стороны насоса на электродвигатель для максимального использования преимуществ внутреннего упорного подшипника конструкции Franklin Electric.

Прокладка-диск повышенной твердости, установленной в 4" и 6" муфтах, обеспечивают отличный подшипник между валами насоса и мотора, а также оптимальную передачу аксиального усилия со стороны насоса. Конструкция 8" муфты не имеет разделительного диска, т.к. вал насоса выполнен из материалов, повышенной твердости.



Разрядник для защиты от перенапряжений

Применение

Разрядники для защиты от перенапряжений или аналогичные устройства их заменяющие, настойчиво рекомендуются для защиты погружных электродвигателей от частых бросков высокого напряжения, которые могут нарушить систему изоляции электродвигателя и привести к повреждению обмоточного провода.

Данные разрядники, так же, как и другие аналогичные защитные устройства, не смогут защитить электродвигатель от прямого разряда молнии.



Температурный датчик RT100 для 6" и 8" Изолированных Электродвигателей

Применение

RT100 является высокоточным резистором с платиновым кабелем, работающим в данном случае для передачи сигнала о температуре на контрольное устройство. Экранированный кабель предназначен для передачи сигнала от RT100 на контрольное устройство, установленное на поверхности.

Контрольное устройство для снятия показаний, устанавливаемое на поверхности, не предлагается компанией Franklin Electric и обычно монтируется в щитке управления или является частью системы передачи информации.

RT100 датчик может легко устанавливаться и в полевых условиях, в этом случае в комплект поставки от Franklin Electric входит полная инструкция по его установке.



Температурный датчик RT100 для Перематываемых Электродвигателей

Применение

- Соответствующие по размерам температурные датчики RT100 могут устанавливаться во все 6", 8", 10" и 12"-дюймовые перематываемые двигатели и монтироваться в нижнюю часть фланца.
- Снимается показание температуры заполняющей жидкости
- Сопротивление проводника пропорционально показанию температуры
- Допускается постоянное слежение за температурой

Контрольное устройство для снятия показаний, устанавливаемое на поверхности, не предлагается компанией Franklin Electric и обычно монтируется в щитке управления или является частью системы передачи информации.

RT100 датчик может легко устанавливаться и в полевых условиях, в этом случае в комплект поставки от Franklin Electric входит полная инструкция по его установке.

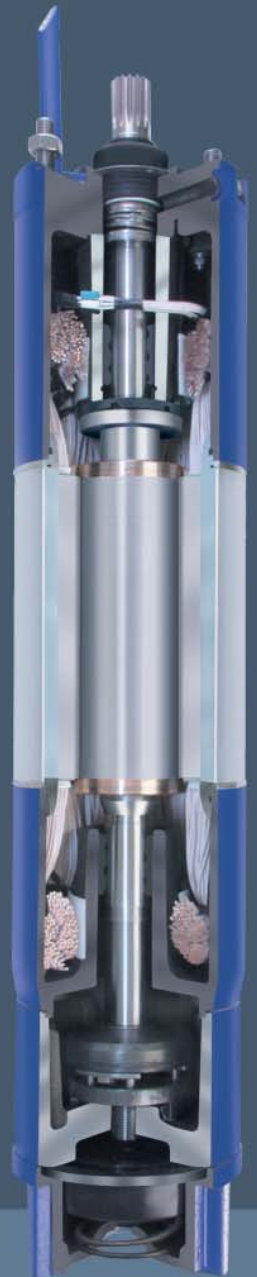


QUALITY IN THE WELL

POWERED BY

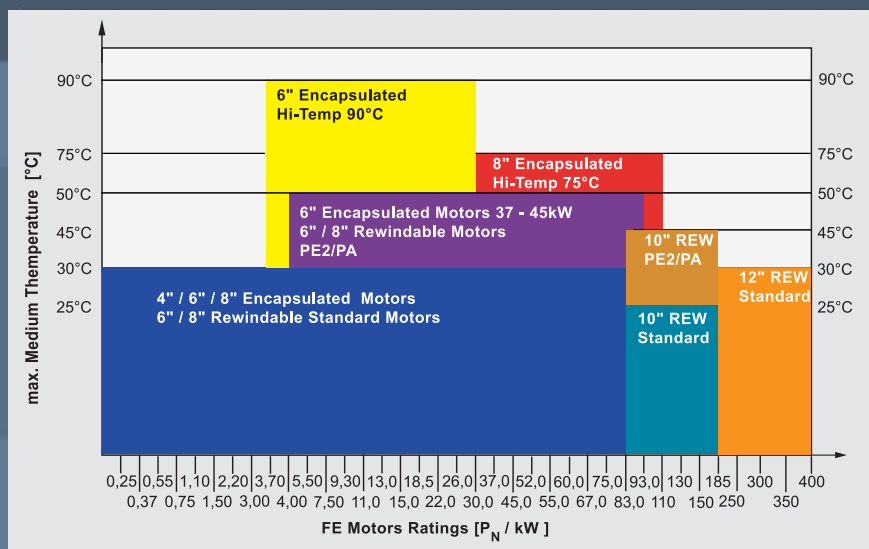


Franklin Electric



- (GB)** Franklin Electric is the world's largest manufacturer of submersible electric motors. Our broad product line, quality manufacturing, on time delivery and outstanding service make us the number one choice of pump manufacturers, distributors and installers worldwide. We invite you to visit our web site at: www.franklin-electric.de
- (D)** Franklin Electric ist der größte Hersteller von Unterwassermotoren weltweit. Unsere weite Produktfamilie, die hohe Qualität der Fertigung, die gute Verfügbarkeit und der außerordentliche Service machen uns zur ersten Wahl für Pumpenhersteller, Händler und Installateure weltweit. Bitte besuchen sie unsere Internet Homepage unter: www.franklin-electric.de
- (F)** Franklin Electric est le plus grand constructeur mondial de moteurs électriques immergés. Notre large gamme de produits, la qualité de nos fabrications, nos délais de livraison courts et notre support client hors du commun, font que nous sommes le choix préférentiel des fabricants de pompes, distributeurs et installateur dans le monde entier. Nous vous invitons à visiter notre site Internet: www.franklin-electric.de
- (E)** Franklin Electric es la mayor fabricante mundial de motores eléctricos suimergibles. Nuestra amplia gama de productos, fabricación de calidad, entregas puntuales y excepcional servicio hace de nosotros la elección número uno entre los fabricantes de bombas, distribuidores e instaladores en todo el mundo. Le invitamos a visitar nuestra página web en: www.franklin-electric.de

Franklin Electric Product Line



QUALITY
MADE BY



Franklin Electric

Franklin Electric Europa GmbH
Rudolf-Diesel-Strasse 20
D-54516 Wittlich/Germany
Tel.: +49 (0) 6571 / 105-0
Fax: +49 (0) 6571 / 105-520
e-mail: info@franklin-electric.de
www.franklin-electric.de

